



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 1 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>Movimentação do dia 30 de Agosto de 2018</b>									
<b>03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01.17.000 - Saneamento</b>									
<b>03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31909413 - INDENIZAÇÕES TRABALHISTAS - PENSIONISTA - PESSOAL CIVIL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31909413.041100000 - GERAL</b>									
150	0/0	421.569.128-15	804 - LAZARO RANDI	, PENSÃO MENSAL VITALÍCIA.	DISPENSA D	/0	0,00	1.454,90	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL</b>									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	, Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE17/2017		0,00	0,00	1.573,18
1479	16/2018	000.692.499/0001-45	1967 - PAES E DOCES MF LTDA	, Pao de forma; superficie lisa, macia e brilhante; nao quebradica ; miolo consistente,sedoso e macio; tipo tradicional; peca fatiada; conten do em media 22 fatias; composto de farinha de trigo, acucar, gordura vegetal, leite em po , sal, reforçador, agua, fermento biologico e antimofa; embalado em saco plastico de pvc at oxico; com validade minima	PREGÃO PRE12/2018		0,00	0,00	2.625,00
1809	50/2018	000.692.499/0001-45	1967 - PAES E DOCES MF LTDA	, Pao; tipo frances; composicao minima da massa: 40g farinha de tr igo, 0,8g de sal; 0,4g de reforçador, 24ml de agua, 0,2g de acucar; 1,2g de fermento biol ogico, 0,4g de gordura vegetal; pesando 50 gramas por unidade, vida util 6 horas; embalag em apropriada; e suas condicoes deverao estar de acordo com o (dec.3.029 de 16/04/99) e (port.593,de 25/08/	PREGÃO PRE21/2018		0,00	0,00	4.335,57
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL</b>									
1011	53/2017	003.157.268/0002-00	5325 - GR IND, COM E TRANSP DE PROD QUIMICOS	, Acido fluorsilicico (pta); densidade minima 1,22 g/cm³; aspecto liquido incolor; teor de fluor (minimo) 17%; ph maximo (solucao a 1%) 1,2; trans	PREGÃO PRE50/2017		0,00	0,00	2.208,00
1250	64/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, Cloreto de polialuminio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trioxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; t urbidéz: 50,0 ntu; insolueis: 0,20; limites de toxicidade: antimonio (mg sb/kg): 2,0; bario (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE25/2018		0,00	0,00	9.195,60
1955	135/2017	043.683.069/0001-70	3711 - QUIMISA S.A.	, Hidroxido de Sodio a 50% (soda liquida) PTA; especificacoes: teo r de NaOH 49 a 50%; carbonato de sodio (maximo) 0,2%; cloreto de sodio (maximo) 1,0%; sulfato de sodio (maximo) 0,025%; ferro (maximo) 5 ppm; densidade (minimo) 1,50 g/c m3; mercurio < 0,1 ppm; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao; de	PREGÃO PRE25/2017		0,00	0,00	26.157,45
1963	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	0,00	12.000,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>									
868	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM		PREGÃO PRE24/2017		0,00	0,00	769,95



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 2 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1889	96/2017	021.420.571/0001-55	5001 - GRANADA COMÉRCIO DE TUBOS E CONEX	. Massa asfáltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduação der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec . Cotovelo 90 gr; em latao; com conexão de junta rosqueável; com rosca tipo bsp; com diâmetro nominal de 3/4"., Luva para conexão hidráulica; com diâmetro nominal de 3/4"., confeitado em latao; com diâmetro de 3/4"; com encaixe tipo rosca., Te de latao; para ser utilizado em instalações hidráulicas; dn 3/4"; rosca bsp.	PREGÃO	PRE88/2017	0,00	0,00	3.729,00
2220	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUÇÕES E COM	. Massa asfáltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduação der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec . vigota pré fabricada h16 com eps aço ca 50 3/8	PREGÃO	PRE24/2017	0,00	2.108,07	0,00
2256	2476/2018	001.634.565/0001-93	982 - LAJES CONCEIÇÃO LTDA	. válvula tipo header para manifold de cloro para cilindro de 900 kg; em latao; sem bujão; haste em monel; assento em teflon; diâmetro 3/4" npt; conforme especificações técnicas do chlorine institute, conector flexível - diâmetro externo 3/8" para conexão em cilindros de 50 e/ou 900 kg; construído em tubo de cobre; comprimento 2 m; com revestimento de cádmio; terminais em latao naval; solda em prata nos terminais; conexões rosca e em ambas as extremidades, Mangueira de polietileno de 1/2 x 3/8"., Kit de reparo para injetor de 2"; composto por anéis e gaxetas de vedação; para solução de cloro-gás; kit para manutenção em equipamento da marca fluid feeder.	DISPENSA D	/0	0,00	5.900,00	0,00
2266	156/2017	004.785.664/0001-64	2585 - FLUID FEEDER INDUSTRIA E COMERCIO L	. areia grossa; composto de areia natural; c/ % em peso nas peneiras 6,3 mm (0 a 7%), 1,2mm(30 a 70%), 0,15mm(90 a 100%); com módulo de finura de 1,99; com limite de % de torções de argila igual a 1,5%; com limite de material carbonático igual a 0,5% (concreto apar.) e 1% (demais concretos); c/limite de mat.pulv. em conc. submetido a desgaste superficial de 3% e demais concreto	PREGÃO	PRE41/2017	0,00	2.677,20	0,00
2291	80/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. CMB -30: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -30: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -30: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -30: ROTOR, CMB -30: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -30: MANCAL, CMB -30: CORPO ESPIRAL, CMB -30: PÉ DE APOIO, CMB -30: TAMPAS DO MANCAL-02(PÉÇAS IGUAIS), CMB -30: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIRO, CMB -30: ANEL CADEADO, CMB -30: APERTA GAXETA, CMB -30: CAIXA DE GAXETA, CMB -30: GAXETA, CMB -30: EIXO EM INOX, CMB -30: ANEL CENTRIFUGADOR, CMB -30: VARETA DE NÍVEL DE ÓLEO, CMB -30: BUJÕES = escorva e dreno.	PREGÃO	PRE49/2018	0,00	4.482,00	0,00
2351	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	. Barra chata em aço inoxidável 304; medida 1" polegada de largura x 1/4" de espessura; com 6 metros de comprimento padrão., Barra chata em aço inoxidável 304; medida 2 1/2" polegada de largura; 1/4" de espessura; com 6 metros de comprimento padrão., Chapa corrugada; xadrez; aço 1020; piso nas medidas 1200mm de largura x 2000mm de comprimento x 3/16 polegadas de espessura., Chapa lisa; aço 1020/1010; chapa 16 igual a 1,50mm; nas medidas 1.200mm de largura x 2.000 mm de comprimento., Tubo industrial redondo; aço 1020; nas medidas de 1 polegada de diâmetro externo; 2,0 milímetros de espessura da parede; 6 metros de comprimento padrão., Tubo industrial redondo; aço 1020; nas medidas de 2 polegadas de diâmetro externo; 2,0 milímetros de espessura da parede; 6 metros de comprimento padrão., Cantoneira metálica; com duas abas iguais; dimensão aproximada de 1 1/2 polegadas por 1/8" de espessura; comprimento padrão de 6 metros.	PREGÃO	PRE82/2017	3.709,79	0,00	0,00
2353	86/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVAÇÕES RAFAELLI CONSTRUÇÃO LTD	. CMB -41: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -41: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -41: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -41: ROTOR, CMB -41: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -41: MANCAL, CMB -41: CORPO ESPIRAL, CMB -41: TAMPAS DO MANCAL-02(PÉÇAS IGUAIS), CMB -41: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIRO, CMB -41: ANEL CADEADO, CMB -41: CAIXA DE GAXETA, CMB -41: GAXETA, CMB -41: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -41: PARAFUSO DO ROTOR	PREGÃO	PRE55/2018	11.091,00	0,00	0,00
2356	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	. 4P - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F, 4R - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F, 8P - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F, 8R - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F, 9P - CORDÃO ÓPTICO - Cordão óptico; utilizado para conexão óptica entre os equipamentos ópticos (optical line terminal) e conexão óptica do dió; rre -testados em fábrica); este cordão deverá ser constituído por um cordão monofibra monomodo 9/125 2,5m (cor azul); tipo tight; a fibra óptica deste cordão deverá possuir revestimento primário em acrílico e revestimento secundário em pvc; sobre o revestimento sec, 9R - CORDÃO ÓPTICO - Cordão óptico; utilizado para conexão óptica entre os equipamentos ópticos (optical line terminal) e conexão óptica do dió; rre -testados em fábrica); este cordão deverá ser constituído por um cordão monofibra monomodo 9/125 2,5m (cor azul); tipo tight; a fibra óptica deste cordão deverá possuir revestimento primário em acrílico e revestimento secundário em pvc; sobre o revestimento sec	PREGÃO	PRE82/2017	35.750,16	0,00	0,00
2363	112/2018	007.583.447/0001-80	1213 - PCB COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI	. 4P - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F, 4R - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F - CABO ÓPTICO DIELETRICO COM FIBRA MONOMODO 4F, 8P - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F, 8R - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F - CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO ÓPTICA 4F, 9P - CORDÃO ÓPTICO - Cordão óptico; utilizado para conexão óptica entre os equipamentos ópticos (optical line terminal) e conexão óptica do dió; rre -testados em fábrica); este cordão deverá ser constituído por um cordão monofibra monomodo 9/125 2,5m (cor azul); tipo tight; a fibra óptica deste cordão deverá possuir revestimento primário em acrílico e revestimento secundário em pvc; sobre o revestimento sec	PREGÃO	PRE78/2018	30.320,00	0,00	0,00
2364	112/2018	055.411.649/0001-97	5885 - F. FAVERO E CIA LTDA - ME		PREGÃO	PRE78/2018	15.960,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 3 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000 - GERAL</b>									
2345	2478/2018	002.063.134/0001-87	2258 - NOVA ÉTICA PRODUTOS E EQUIPAMENTOS	. Resistencia aletada grande "I" 700w 220v; aco carbono.;Obs: c ompatível com estufa modelo 400 e 410 display led; marca nova etica.	DISPENSA D	/0	254,46	0,00	0,00
2347	2501/2018	065.838.344/0001-10	1671 - ALPAX COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA L	. peça de reposicao para equipamento ultrapurificador modelo elix 5; marca millipore; sendo lampada uv	DISPENSA D	/0	1.112,18	0,00	0,00
2349	2437/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. anel de borracha; dn 150 mm ; quadrado; para utilizar em junta g ibault de ferro fundido com adaptacao do pvc para o cimento amianto.; anel de borracha; dn 100 mm ; quadrado; para utilizar em junta gibault de ferro fundido com adaptacao do pvc para o cimento amianto.	DISPENSA D	/0	240,30	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL</b>									
2342	153/2017	010.593.109/0001-33	5874 - SANTA FÉ COM DE EQUIP PARA MANUTEN	. Avental frontal em raspa de couro; sem emendas; tira inteira par a o pescoco; tira dividida em duas partes e ajustavel ao tamanho da cintura do usuario.; Cava lete de sinalizacao em polietileno semiflexivel, cor laranja, com faixas brancas refletiv as, medidas aproximadas: 1,15 m de altura, 0,62 m de largura e 0,80 de profundidade.; luva em polietileno liso; cor azul; descartavel; punho com comprimento aprox. 65 cm e com elasti co. embalagem: pacote com 100 peças.; Macacao com capuz; confeccionado 100% em polietileno de alta densidade; gramatura 71 g/m2; cor amarelo; com elastico nos punhos ; tornozelo e capuz; material aprovado no teste ASTM F1671 para penetracao virotica; ta manho XXG.; Macacao com capuz; confeccionado 100% em polietileno de alta densi dade; gramatura 71 g/m2; cor amarelo; com elastico nos punhos, tornozelo e capuz; material aprovado no teste ASTM F1671 para penetracao virotica; tamanho XXXG.	PREGÃO PRE38/2017		9.912,00	0,00	0,00
2343	153/2017	007.625.266/0001-79	5841 - AGUINALDO JOSE BENATTI	. Capa de chuva: em pvc sem forro; no tamanho extra extra grande; na cor amarela; com mangas compridas; sem bolsos; sem pala de ventilacao; com capuz se m cordao; fechamento atraves de botao de pressao iniciando na altura do pesc oco ate a altura do joelho.; Cartucho quimico; blindado; protecao contra gas cloro; co m encaixe tipo baioneta; para ser utilizado com respirador da marca m.s.a; modelo advantage 3000 twin; justificativa: aquisicao dos cartuchos descritos acima; em razao d a existencia do respirador da marca m.s.a; modelo advantage 3000 twin; atualmente em uso n, C one de sinalizacao; aproximadamente 75 cm de altura; tipo flexivel; plastico ou borrac ha sintetica; excelente qualidade; cor laranja; com faixas refletivas.; Luva de vaqueta es pessura 0,8 a 1,0 mm; modelo petroleira; com reforco interno na palma; tira de reforco e xterno em vaqueta entre o polegar e o indicador; acabamento do punho em vies; com elastico de ajuste no dorso.; luva confeccionada em nylon na cor azul no dorso e com banho de bo racha nitrilica cor preta na palma e ponta dos dedos.	PREGÃO PRE38/2017		3.217,50	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL</b>									
1944	55/2018	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E		PREGÃO PRE26/2018		0,00	0,00	3.054,80



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 4 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. Ajustador de força ionica amonia; metodo de ion seletivo; pacote com 100 sachês; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao, validade; temperatura de armazenamento: composicao e procedencia.;; Olos: Compatível para, Termometro digital; tipo maxima e minima; escala interna de temperatura: -10 + 60° C; escala externa de temperatura: -50 +70°C; resolucao: 0,1°C; precisao: ±1°C; fabricado em plastico resistente; com dois visores em cristal liquido; visualizacao de tres digitos; cabo externo, Alça de inoculacao de 10 µl; de plastico; descartavel; esteril; embaladas individualmente; pacotes com 100 unidades; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; valida						
2204	118/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Funil analitico; em vidro borossilicato; liso; angulo de 60°; com diametro interno da boca aproximado de 170 mm; diametro aproximado da haste 10 mm; comprimento aproximado da haste de 70mm; espessura minima do vidro de 3mm; acondicionado em caixa de papelao reforçada e apropriada que garante a integridade do produto., Becker graduado; forma baixa; em vidro borossilicato; termorresistente; capacidade 250ml; escala de graduacao 50 a 200ml; intervalo de graduacao 50ml; medidas aproximadas de diametro externo 75mm; alt.95mm; espessura da parede 3mm., Becker graduado; forma baixa; capacidade 3 litros; em vidro borossilicato; termo resistente; escala de graduacao 250 a 2500ml; intervalo de graduacao 125ml; medidas aproximadas de diametro externo 146mm; alt.216mm; espessura da parede 3mm, fabricados de acordo com a norma DIN 12331, ISO 3819; Isento de Bolhas, Lascas e Trincas; Acondicionado em embalagem apropriada que garante a Integridade do Produto.; Placa de petri descartavel; lis a; 90 x 15 mm e esteril; de acordo com as exigencias da anvisa; nao ecologica; acondicionado e m embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento: composicao e procedencia; com certificado de analise., Becker graduado; forma baixa; capacidade 5 litros; em vidro borossilicato; termorresistente; escala de graduacao 1000 a 4500ml ; intervalo de graduacao 500ml; medidas aproximadas de diametro externo 180mm; alt.270mm; espessura da parede 4mm,fabricados de acordo com a norma DIN 12331 , ISO 3819; Isento de Bolhas, Lascas e Trincas; Acondicionado em embalagem apropriada que garante a Integridade do Produto.; Estojo cilindrico para esterelizar pipetas; confeccionado em aco inoxidavel; diametro aproximado de 60 mm; comprimento aproximado de 400 mm., Acido acetico glacial pa, reagente acs; numero cas 64 -19-7; formula de hill C2H4O2; formula quimica CH3COOH; massa molar 60,05 g/mol; propriedades fisico -quimicas; ponto de ebulicao 116 - 118 °C (1013 hPa); densidade 1,05 g/cm3 (20 °C); ponto de fusao 1 - 7 °C; valor do pH 2,5 (50 g/l, H2O, 20 °C); frasco 1 litro; com certificado de analise., Bastao magnetico; formato cilindrico; em politetrafluoretileno (PTFE); superfície lisa e redonda; medidas aproximadas: comprimento 15 mm, diametro 4,5 mm., Bastao magnetico; formato cilindrico; em politetrafluoretileno (PTFE); superfície lisa e redonda; medidas aproximadas de comprimento 40 mm; de diametro 8 mm.	PREGÃO PRE09/2017		0,00	2.014,20	0,00	
2350	92/2018	053.276.010/0001-10	289 - HEXIS CIENTIFICA LTDA	. Filtro de fibra de vidro; tipo disco; fluxo rapido; diametro de 47mm; retencao de particulas em liquido de 1,2 micrometros; acondicionado em embalagem reforçada; com 100 discos; rotulo com numero de lote, data de fabricacao, validade e procedencia.	PREGÃO PRE60/2018		1.520,00	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL</b>										
2019	44/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Mangueira de succao; medida de 06 polegadas; fabricada com espiral de pvc rigido e revestimento de pvc flexivel; indicada para fornecimento de agua d e caminhao pipa; succao de fossa; mineracao (garimpo); cascalhos e construcao; suportanto temperaturas de -5°c + 60°.	PREGÃO PRE16/2018		0,00	0,00	13.500,00	
2248	120/2017	011.371.179/0001-00	3036 - LINCETRATOR COMERCIO IMPORT. E EXP	. Peca reposicao maquina komatsu d 61; valvula piloto hidraulico cod 702 16 01992;	PREGÃO PRE11/2017		0,00	15.800,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL</b>										
174	101/2017	024.345.665/0001-03	5859 - NETWORK TRANSPORTE E SERVIÇOS - EIR		PREGÃO PRE93/2017		0,00	0,00	10.249,20	



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 5 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2317	114/2018	016.755.038/0001-04	5428 - BASEMIX - CONCRETO LTDA	. Locacao de caminhao toco; potencia minima 160cv; com cacamba bas culante capacidade minima de 5m³; com motorista e todos os insumos necessa rios para pleno funcionamento; todas . locacao de equipamento bomba estacionaria para concreto usinado, unidade estipulada de servico ate 25m³.	PREGÃO	PRE80/2018	0,00	1.299,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL</b>									
2354	114/2018	017.692.737/0005-49	6002 - JOFEGE CONCRETO	. Concreto dosado em central; conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 25 (25mpa); bombeavel, abatimento 120 mm mais ou menos 20 mm, brita 0; para classe de ag resividade II (ambiente urbano).	PREGÃO	PRE80/2018	7.146,00	0,00	0,00
2355	114/2018	016.755.038/0001-04	5428 - BASEMIX - CONCRETO LTDA	. locacao de equipamento bomba estacionaria para concreto usinado, unidade estipulada de servico ate 25m³.	PREGÃO	PRE80/2018	2.598,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL</b>									
2076	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituaçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios; grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituaçao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo; substituaçao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituaçao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 32-substituaçao tampa defletora: substituaçao do defletor., cat 32 -substituaçao do ventilador: substituaçao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desempenamento de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 32-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento, ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 32 -ensaios: resistencia	CONCORRÊNCIA	2017	0,00	0,00	21.500,00

2077

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 29-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 29-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embarranhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator., cat 29-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebabiar a area usinada com profundidade para dar canalizao mantendo a aderencia do revestimento de ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 29 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 29 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIAS/2017

0,00

0,00

19.900,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 7 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2078	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 26 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 26 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNC5/2017		0,00	0,00	14.830,00
2082	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017		0,00	0,00	4.330,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 8 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2344	2479/2018	002.063.134/0001-87	2258 - NOVA ÉTICA PRODUTOS E EQUIPAMENTOS	<p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e do desbalanceamento residual.; cat 12 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	DISPENSA D	/0	750,00	0,00	0,00





# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 9 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2346	2502/2018	065.838.344/0001-10	1671 - ALPAX COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA L	, Manutencao corretiva de equipamento; utilizado nos laboratorios de agua, efluente, materia-prima e sistema de tratamento.					
2352	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	, Manutencao corretiva de equipamento; utilizado nos laboratorios de agua, efluente, materia-prima e sistema de tratamento.	DISPENSA D	/0	1.350,00	0,00	0,00
2357	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	, CMB -30: Servicos Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -30: Limpeza, preparacao do nucleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -30: Recuperacao do colo da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.3), CMB -30: Recuperacao dos alojamentos da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.4), CMB -30: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -30: kit de substituicao obrigatorio (Conforme subitem 4.5.6), CMB -30: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -30: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -30: Manutencao da caixa de gaxeta (conforme subitem 4.5.9), CMB -30: Metalizacao do eixo na regio dos rolamentos (Conforme subitem 4.5.10), CMB -30: Metalizacao do eixo na regio dos retentores (Conforme subitem 4.5.11), CMB -30: Revestimento ceramico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -30: Servicos Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -30: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)	PREGÃO PRE82/2017		3.013,58	0,00	0,00
2357	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	, CMB -41: Servicos Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -41: Limpeza, preparacao do nucleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -41: Recuperacao do colo da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.3), CMB -41: Recuperacao dos alojamentos da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.4), CMB -41: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -41: kit de substituicao obrigatorio (Conforme subitem 4.5.6), CMB -41: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -41: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -41: Manutencao da caixa de gaxeta (conforme subitem 4.5.9), CMB -41: Metalizacao do eixo na regio dos rolamentos (Conforme subitem 4.5.10), CMB -41: Metalizacao do eixo na regio dos retentores (Conforme subitem 4.5.11), CMB -41: Revestimento ceramico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -41: Servicos Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -41: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)	PREGÃO PRE82/2017		17.549,58	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL</b>									
1976	154/2017	029.023.568/0001-00	5845 - AUTO ELETRICA FELIX & LUZ LTDA	, Retifica completa de motor de partida; em caminhões da autarquia ; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de alternador; em caminhões da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo.	PREGÃO PRE39/2017		0,00	0,00	1.570,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903947 - SERVIÇOS DE COMUNICAÇÃO EM GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903947.041100000 - GERAL</b>									
35	0/0	004.109.386/0001-25	4895 - E. L. GARCIA LTDA EPP	, Contratacao de empresa de prestacao de servico de conectividade IP - LINK dedicado.	PREGÃO PRE60/2015		0,00	0,00	4.354,67
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903948 - SERVIÇO DE SELEÇÃO E TREINAMENTO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903948.041100000 - GERAL</b>									
2348	2551/2018	027.961.442/0001-50	5998 - ACQUA EXPERT ENGENHARIA AMBIENTAL	, treinamento "operacao de lodos ativados"; Treinamento online; ministrado pela empresa Acqua Expert; que contempla os seguintes modulos: MODULO 1 Abordagem em das principais substancias e microorganismos que podem ser encontrados no esgoto de origem sanitaria e industrial; MODULO 2 Apresentacao das principais formas de tratar o esgoto: tratamentos fisicos, fisico-quimicos e biologicos; MODULO 3 Apresentacao de todas as tecnicas e analises necessarias para caracterizar um esgoto e escolher a tecnologia correta para cada tipo de efluente; MODULO 4 Tubulacoes, elevatorias, escolha de tecnologias de conducao de esgoto e cuidados operacionais com o sistema de coleta e afastamento de esgoto; MODULO 5 Atividade microbiana no tratamento de efluentes e apresentacao dos subprodutos gerados pelo processo biologico: microorganismos aerobios, anaerobios e facultativos; MODULO 6 Tecnologias existentes para tratamento biologico aerobio; MODULO 7 Introducao a Lodos Ativados. A. Configuracoes dos sistemas	DISPENSA D	/0	1.567,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL</b>									
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.		OUTROS/NÃO		0,00	511,98	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 10 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Dígita l nas ações de Execução Fiscal Municipal.					
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903981 - SERVIÇOS BANCÁRIOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903981.041100000 - GERAL</b>									
8	0/0	000.360.305/0897-68	133 - CAIXA ECONOMICA FEDERAL	. Tarifa de recebimento de contas de água, outros carnês e demais taxas bancárias.	OUTROS/NÃO		0,00	2.973,18	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE E PROPAGANDA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988.041100000 - GERAL</b>									
1181	1191/2018	003.318.040/0001-74	3659 - PANORAMA DIARIO COMERCIAL E PUBLIC	. Publicacao de aviso contendo o resumo dos editais, em jornal de grande circulacao; conforme art. 21, III, da lei nº 8.666/93; e art. 4º, I, da lei nº 10.520/2002.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	216,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000 - GERAL</b>									
39	0/0	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	. Publicação dos atos praticados no setor de licitações no diário oficial do Estado de São Paulo.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	1.014,09
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905233 - EQUIPAMENTOS PARA ÁUDIO, VÍDEO E FOTO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905233.011200000 - ALIENAÇÃO DE BENS</b>									
2358	112/2018	007.583.447/0001-80	1213 - PCB COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI	. PLATAFORMA DE TRANSMISSAO DE DADOS OLT STANDALONE EPON FK -C2 RADC _ PLATAFORMA DE TRANSMISSAO DE DADOS OLT STANDALONE EPON FK - C2 RADC - FURUKAWA, ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20 _ ONU GEPON 20KM MODELO FK-ONU-20, ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20 _ ONU GEPON 20KM MODELO FK-ONU-20	PREGÃO PRE78/2018		0,00	0,00	0,00
2360	112/2018	055.411.649/0001-97	5885 - F. FAVERO E CIA LTDA - ME	. 2P - CAMERA IP PARA MONITORAMENTO E VIGILANCIA - FULL HD - 30M _ CAMERA IP PARA MONITORAMENTO E VIGILANCIA - FULL HD - 30MProduto novo; de primeiro uso; em linha de fabricacao na data de entrega do referid o objeto; sensor de imagem: 1/3 3 megapixels; progressive cmos;lentes distancia: 3,6mm _ compressao de video: h.264/h.264h/h.264b/mjpeg; resolucao de imagem/proporcao de tela 3 mp (2.048 x 1.536) / 4:3, 1.080p (1.920 x 1.080) / 16:9, 720p (1.280 x 720) / 16:9 - INTELBRAS, 2R - CAMERA IP PARA MONITORAMENTO E VIGILANCIA - FULL HD - 30M _ CAMERA IP PARA MONITORAMENTO E VIGILANCIA - FULL HD - 30MProduto novo; de primeiro uso; em linha de fabricacao na data de entrega do referido objeto; sens or de imagem: 1/3 megapixels, progressive cmos;lentes distancia: 3,6mm, compressao d e video: h.264/h.264h/h.264b/mjpeg; resolucao de imagem/proporcao de tela 3 mp (2.048 x 1.536) / 4:3, 1.080p (1.920 x 1.080) / 16:9, 720p (1.280 x 720) / 16:9	PREGÃO PRE78/2018		17.248,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905235 - EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905235.011200000 - ALIENAÇÃO DE BENS</b>									
2361	112/2018	007.583.447/0001-80	1213 - PCB COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI		PREGÃO PRE78/2018		13.752,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 06/09/2018 11:51:24

Sistema CECAM

(Página: 11 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.44905235.041100000 - GERAL				. IE - PLATAFORMA DE TRANSMISSAO DE DADOS OLT STANDALONE EPON FK -C2 RADC _ PLATAFORMA DE TRANSMISSAO DE DADOS OLT STANDALONE EPON FK - C2 RADC, 3P - ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20 ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20, 3R - ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20 ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20. SERÃO 5 UNIDADES AO VALOR DE R\$ 380,00 cada. A DIFERENÇA DE R\$ 172,00 SERÁ EMPENHADA NA FICHA 33 EM OUTRO EMPENHO					
2362	112/2018	007.583.447/0001-80	1213 - PCB COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI	. 3R - ONU GEPON 20KM MODELO FK -ONU-20 ONU GEPON 20KM MODELO FK - ONU-20. DIFERENÇA DO EMPENHO 2361	PREGÃO	PRE78/2018	172,00	0,00	0,00
SUBTOTAL							178.233,55	39.220,53	157.112,51
TOTAL							178.233,55	39.220,53	157.112,51

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CONCURSO
- CONVITE
- TOMADA DE PREÇOS
- CONCORRÊNCIA
- DISPENSA DE LICITAÇÃO
- INEXIGÍVEL
- PREGÃO PRESENCIAL
- PREGÃO ELETRÔNICO
- OUTROS/NÃO APLICÁVEL
- RDC

INDAIATUBA, 30 de Agosto de 2018